

質問回答

平成 25 年 5 月 1 日

「スーダン国ハルツーム州衛生環境改善のための廃棄物管理能力向上計画準備調査」

(公示日:平成 25 年 4 月 3 日 / 公示番号:9)について、業務指示書に関する質問と回答は以下のとおりです。

通番号	当該頁項目	質問	回答
1	P6 (10) 施工監 理体制について	「本計画は現地業者による施工を基本とし～」とありますが、業務指示書全体には、一般無償もしくは調達代理方式であるとの記載がありません。どちらであると考えればよろしいでしょうか？もしくは、本調査にて確定するということでしょうか？	本計画は一般無償を予定しています。

以上