

# 自動漏水音検知器を用いた漏水検知システムの普及・実証事業 水道テクニカルサービス株式会社(神奈川県)

## インド国の開発ニーズ

- 水道サービスにおける質・量・給水時間の確保
- 老朽化した水道管および施工不良に起因する漏水
- 未熟な漏水検知手法(地表面目視)

## 普及・実証事業の内容

- 現地の給水環境(低水圧・輪番給水)に適した漏水検知機器の改良、パイロット地域での実証および普及活動
- バンガロール上下水道局(BWSSB)職員への漏水検知技術研修

## 中小企業の技術・製品

常設型自動漏水監視装置(L-sign)



音聴式



相関式



漏水検知技術の組合せによる  
効率的な漏水特定

L-signによる漏水管路の抽出により、音聴式・相関式による漏水管所特定が容易となる。

## インド側に見込まれる成果

- 漏水防止の早期実現
- 無収水削減による収益増大、水道事業の健全化
- 水資源の有効活用による水道サービスの向上

## 日本企業側の成果

### 現状

- 神奈川県内外の水道事業体を対象とした漏水調査の受注
- 横浜水ビジネス協議会における知見共有

### 今後

- L-Signを核とする漏水モニタリングシステムのインド国内での普及
- インド地元企業とのパートナーリングによる他の漏水検知プロジェクトへの関与

# Verification Survey with the Private Sector for Disseminating Japanese Technologies for the Water Leak Detection Service Using a Leakage Monitoring Technology

Suido Technical Service Co., Ltd., Kanagawa Prefecture, Japan

## Concerned Development Issues in INDIA

- Need to secure quality, quantity and supply time for water services
- Water Leaks due to aging pipes and faulty infrastructure
- Under-developed technology for leak detection (ground patrolling)

## Implemented Activities in the Survey

- Modification of leak detection devices based on local water supply conditions (low pressure, supply in shifts), implementation and dissemination of water leakage detection test in the pilot test area
- Training in leak detection technology imparted to BWSSB (Bangalore Water Supply and Sewage Board) members

## Proposed Products/Technologies

Installation of Automatic leak detection device (L-sign)



Acoustic + Correlation



**Identify leakage points by combination of various leak detection methods**  
**Detection of water leakage area by L-Sign made it easy to specify leakage points with acoustic and correlation methods.**

## Impact on the Concerned Development Issues in INDIA

- Early prevention of leakage
- Improved revenues and profitability for water board on account of reduction in NRW
- Improved services of water board on account of effective utilization of water resources

## Outputs and Outcomes of the Survey

- Suitability of the proposed product (L-sign) to local environment
- Development of leakage detection program suitable to the local water supply situation
- Development and operation of leakage detection system
- Setting up of L-sign operation method applicable to shift-based water supply schedule
- Implementation of leakage monitoring technology training and preparation of leakage monitoring manual
- Development of business with local partner company after project completion
- Conclusion of NDA with local partner company