

案件化調査

ミャンマー国 籾殻熱源乾燥機を使用した米収穫の 品質改善技術普及のための案件化調査

企業・サイト概要

- 提案企業：金子農機株式会社
- 提案企業所在地：埼玉県羽生市
- サイト：下ビルマ（ボガーレ）、中央ミャンマー（ネピドー）、ヤンゴン
- C/P機関：農業灌漑省／商業省



ミャンマー国の開発課題

- コメの生産性向上と輸出拡大（世銀）
- 農家1人当りの所得・生活水準の向上（農業灌漑省）
- コメ生産現場の課題
 1. 収穫期（籾乾燥中）の降雨対策
 2. 品質向上へ向けた農業機械化の促進
 3. ポストハーベスト損失の改善

中小企業の技術・製品

1. 熱風型循環乾燥機 FST405-SN5：独自構造による乾燥ムラ抑制、高い耐久性、取扱いの容易さ
2. 籾殻燃焼炉 UF30：間接加熱→臭い・タールの籾への付着低減、耐火コンクリート製→ユーザーによってヒビ割れ修復が可能

調査を通じて提案されているODA事業及び期待される効果

提案されているODA事業：

- 普及・実証事業：技術面・コスト面の実証試験を経て、現地施設への乾燥機導入へ。
- 技術協力プロジェクト：ミャンマー全体におけるコメポストハーベストの現状を調査し、その改善に係る技術協力を実施。乾燥機の新規導入と、ポストハーベスト損失低減の専門家派遣を図る。

開発効果：乾燥システムの強化を通じたサプライチェーンの強化＞ポストハーベスト損失低減、農家所得向上、コメ競争優位性の創出

日本の中小企業のビジネス展開

- 案件化調査の目標→乾燥機導入によるコメポストハーベスト損失の低減・品質向上・市場価値増大の確認
- 普及・実証事業の目標→現地パートナーとの合弁企業設立
- 中期的な目標→合弁企業による乾燥機の製造・維持管理・マーケティングのコンサルティングサービス
- 最終的な目標→精米業者・大規模農家による乾燥設備導入＞ポストハーベスト損失の低減＞コメ輸出量の増加、コメセクターの収入増加

Feasibility Survey with the Private Sector for Utilizing Japanese Technologies in ODA Projects

Improvement of Post-harvest Rice Quality in Myanmar

SMEs and Counterpart Organization

- Name of SME : KANEKO Agricultural Machinery Co., Ltd.
- Location of SME : Saitama Prefecture, Japan
- Survey Site : Lower Myanmar (Bogale), Central Myanmar (Naypyidaw) and Yangon
- Counterpart : Min. of Agriculture and Irrigation (MOAI), Min. of Commerce (MOC)



Concerned Development Issues

- Increase in rice production and expansion of export (WB)
- Increase in income and living standard per farmer (MOAI)
- Issues of rice production
 1. Measures against rainfall during drying paddy
 2. Agricultural mechanization for quality improvement
 3. Improvement of post-harvest losses

Products and Technologies of SMEs

1. **Hot-air circulation dryer FST405-SN5:** Reduction in inconsistency of dryness by the unique cross-blowing eight-row system, high durability, and easiness of handling
2. **Husk furnace UF30:** Reduction in odor or tar on the grains through indirect heating, easy sealing of cracks by users due to fireproof concrete

Proposed ODA Projects and Expected Impact

Proposed ODA Projects:

- Verification survey: Introduction of the dryer after verifying its technical and cost advantages
- Technical cooperation: Implementation of a national-level survey of rice post-harvest losses and consequent technical cooperation to improve the postharvest issues. Introduction of new dryers and dispatch of an expert for reduction in post-harvest losses.

Expected impact: Enforcement of rice supply chains through an improvement of the drying process system > Reduction in post-harvest losses, increases in farmers' income, and creation of competitive advantages of rice production and distribution

Business development by Japanese SMEs

- Goal of Feasibility survey: Verifying expected reduction in rice post-harvest losses, improvement of rice quality and market value through the introduction of the dryer
- Goal of Verification survey: Establishment of a joint venture company with local partners
- Mid-term goal: Consulting services by the joint venture company on dryer manufacturing, operation & maintenance, and marketing
- Final goal: Introduction of the dryer by millers and large-scale farmers > Reduction in post-harvest losses > Increases in rice export and rice-sector revenue